

MÁQUINA DE INJEÇÃO PLÁSTICA



Especificações da máquina de moldagem por injeção servo padrão da série GM- A

Volume de injeção	unidade	GM-30 A		GM-40 A		GM-50 A		GM-70 A			GM-118 A			GM-140 A			GM-190 A			GM-220 A			GM-270 A			GM-300 A			GM-330 A						
Diâmetro do parafuso	mm	23	25	27	30	28	32	32	34	36	34	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	65	70				
Relação L/Da do parafuso	L/D	18	16.5	20.7	18.6	20.9	18.3	22.2	20.9	19.7	22.4	21.2	19	24.3	21.9	19.5	23.2	20.6	18.5	23.6	21.2	19.3	22.2	20.1	18.5	23	21	19	22	20.3	18.9				
Volume teórico de injeção	cm ³	31	37	52	64	60	78	112.6	127	142.5	168	188	232	203	253	321	312	395	488	415	512	620	570	688	819	677	805	945	935	1098	1274				
Peso de injeção (PS)	g	28.2	33.6	47	58	55	70	102	115.6	129.7	152	171	210	185	230	292	284	358	444	377	466	564	518	630	746	615	732	860	851	1000	1159				
Pressão de injeção	Mpa	191	179	207.5	168	168	129	215	190	170	179	160	129	203	164	130	196	154	125	191	155	128	179	148	124	183	154	131	186	159	137				
Taxa de injeção	cm ³ /s	25	30	40	50	56.7	74.1	62	74	82	84.3	94.5	116.7	87	107.5	136	119	150.6	186	153.2	189.2	228.9	208.3	252	300	246	293	344	274	322	373				
Velocidade de injeção	mm/s	92		92		92		92			93			90			95			96			106			107			97						
Capacidade de Plastificação	g/s	2.6	3.3	4.3	5.9	6.9	8.8	10.5	11.6	13	11.7	14.1	19.4	14.1	19.4	26.4	17.6	24	31.2	24.6	32	39.8	31.2	38.9	47.6	38.9	47.6	59	47.6	59	72.1				
Velocidade do parafuso	rpm	0~200		0~200		0~200		0~200			0~220			0~220			0~200			0~205			0~200			0~200			0~200						
Volume de fixação																																			
Tonelagem de fixação	KN	300		400		500		700			1180			1300			1700			2200			2700			2980			3300						
Alternar curso	mm	155		240		270		300			340			360			430			490			545			590			660						
Espaço entre as barras de ligação	mm	240x210		260x240		280x280		330x330			375x375			420x420			470x470			530x530			580x580			615x615			685x685						
Máx. Altura do Molde	mm	195		300		340		360			430			450			520			550			580			630			670						
Min. Altura do Molde	mm	60		100		120		130			150			150			180			200			220			200			270						
Curso ejetor	mm	40		60		70		80			100			120			140			140			150			150			170						
Tonelagem do ejetor	KN	13		25		25		31			33			33			39			62			62			80			90						
Número do ejetor	Peça	1		1		1		1			5			5			5			9			9			9			13						
Outros																																			
Máx. Pressão da bomba	Mpa	14		16		16		16			14			14			14			14			14			14			14			14			
Potência do motor	KW	3		4		5.5		9			8.9			13			18			22			26			34			34						
Potência do aquecedor	KW	2.5		3		4		6			7.35			10.6			11.3			16.05			18.85			22.5			24.65						
Dimensão da Máquina	m	2.7X0.9X1.5		2.94X1.1X1.65		3.2X1.15X1.7		3.6X1.15X1.7			4.38X1.2X1.8			4.75X1.25X1.85			5.41X1.3X2.1			5.75X1.4X2.1			5.8X1.48X2.2			6x1.55x2.35			6.9X1.76X2.4						
Peso da máquina	ton	1.1		1.8		2.2		2.5			3.5			4			5.2			6.8			8.6			9			13.5						
Capacidade do tanque de óleo	L	85		95		115		130			200			220			300			400			500			600			800						

Especificações da máquina de moldagem por injeção servo padrão da série GM-A

Volume de injeção	Unidade	GM-380 A			GM-450 A			GM-530 A			GM-650 A				GM-780 A				GM-860 A				GM-1080 A				GM-1250 A				GM-1600 A			
		65	70	75	70	75	80	80	85	90	80	90	100	110	90	95	105	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140	120	130	140	150
Diâmetro da Rosca	mm	65	70	75	70	75	80	80	85	90	80	90	100	110	90	95	105	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140	120	130	140	150
Relação L/D do parafuso	L/D	21.5	20	18.6	23.6	22	20.6	22	20.7	19.6	24.8	22	19.8	18	23.2	22	19.9	19	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	26	24	22.3	20.8
Volume do tiro	cm ³	1184	1374	1577	1500	1723	1960	2316	2614	2931	2226	2818	3479	4209	2861	3188	3894	4273	3117	3848	4656	5541	4006	4847	5768	6769	5545	6600	7745	8980	7043	8266	9586	11006
Peso de injeção (PS)	g	1078	1250	1435	1365	1567	1784	2107	2379	2667	2004	2536	3131	3788	2603	2901	3543	3888	2836	3502	4237	5043	3645	4411	5249	6160	5045	6005	7045	8170	6408	7520	8723	10015
Pressão de injeção	Mpa	182	157	136	178	155	136	157	139	124	196	154	125	103	170	153	125	113	198	161	133	112	185	153	128	109	179	150	128	110	168	143	124	107
Taxa de injeção	cm ³ /s	332	386	443	418	480	547	533	602	675	534	678	836	1011	573	638	780	856	573	707	856	1018	580	717	867	948	945	1125	1320	1531	1109	1302	1510	1733
Velocidade de injeção	mm/s	100			106			110			106				92				92				97				95				95			
Capacidade de Plastificação	g/s	57.4	70.3	84.6	70	84	103	98	110	129	79.1	109	142	182	80.3	91.3	118.2	134.6	102.2	133.9	171.3	215	105.2	134.6	169	212	122.4	153.6	192.7	234.3	153.6	192.7	234.3	281.4
Velocidade do parafuso	rpm	0~195			0~195			0~175			0~138				0~140				0~140				0~110				0~100				0~100			
Volume de fixação																																		
Tonelagem de fixação	KN	3800			4500			5300			6500				7800				8600				10800				12500				16000			
Alternar curso	mm	670			760			850			900				970				1040				1200				1245				1520			
Espaço entre as barras de ligação	mm	730x710			760x760			840x830			910x910				960x960				1000x1000				1150x1100				1300x1260				1500x1350			
Máx. Altura do Molde	mm	720			800			850			900				960				1000				1200				1300				1500			
Min. Altura do Molde	mm	250			300			350			400				400				400				500				550				700			
Curso Ejetor	mm	170			200			220			260				280				300				350				320				350			
Tonelagem do ejetor	KN	110			110			158			175				175				175				215				215				318			
Número do ejetor	Peça	13			13			13			17				21				21				21				21				29			
Outros																																		
Máx. Pressão da bomba	Mpa	14			14			14			14				14				14				14				14				14			
Potência do motor	KW	36			22+34			22+36			34+36				36+36				36+36				22+36+36				36+36+36				26+36+36+36			
Potência do aquecedor	KW	26.25			32.9			48			46				64				64				75				85				92			
Dimensão da Máquina	m	7.1x1.8x2.5			7.95x2x2.55			8.8x2x2.5			10.2x2.2x2.8				10.6x2.3x2.8				11.2x2.35x2.9				12x2.5x3.2				13.7x2.8x3.5				15x3x4			
Peso da máquina	ton	15.5			18			26			36				42				46				56				66				100			
Capacidade do tanque de óleo	L	900			950			1050			1480				1600				1770				2300				2400				2500			

Especificações da máquina de moldagem por injeção servo série de alta pressão GM-A HP

Volume de injeção	Unidade	GM-A50 HP		GM-A118 HP			GM-A140 HP			GM-A190 HP			GM-A220 HP			GM-A270 HP			GM-A300 HP			GM-A330 HP			GM-A380 HP			GM-A450 HP					
Diâmetro da Rosca	mm	28	32	34	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	65	70	65	70	75	70	75	80			
Relação L/D do parafuso	L/D	20.9	18.3	22.4	21.2	19	24.3	21.9	19.5	23.2	20.6	18.5	23.6	21.2	19.3	22.2	20.1	18.5	23	21	19	22	20.3	18.9	21.5	20	18.6	23.6	22	20.6			
Volume do tiro	cm ³	60	78	168	188	232	203	253	321	312	395	488	415	512	620	570	688	819	677	805	945	935	1098	1274	1184	1374	1577	1500	1723	1960			
Peso de injeção (PS)	g	55	70	152	171	210	185	230	292	284	358	444	377	466	564	518	630	746	615	732	860	851	1000	1159	1078	1250	1435	1365	1567	1784			
Pressão de injeção	Mpa	210	161	223	200	161	253	205	162	245	192	156	238	193	160	223	185	155	228	192	163	232	198	171	227	196	170	222	193	170			
Taxa de injeção	cm ³ /s	56.7	74.1	84.3	94.5	116.7	87	107.5	136	119	150.6	186	153.2	189.2	228.9	208.3	252	300	246	293	344	274	322	373	332	386	443	417	480	547			
Velocidade de injeção	mm/s	92		93			90			95			96			106			107			97			100			108					
Capacidade de Plastificação	g/s	7.4	9.6	11.7	14.1	19.4	14.1	19.4	26.4	17.6	24	31.2	24.6	32	39.8	31.2	38.9	47.6	38.9	47.6	59	47.6	59	72.1	57.4	70.3	84.6	70	84	103			
Velocidade do parafuso	rpm	0~255		0~220			0~220			0~200			0~205			0~200			0~200			0~200			0~195			0~195					
Unidade de fixação																																	
Tonelagem de fixação	KN	500		1180			1300			1700			2200			2700			2980			3300			3800			4500					
Alternar curso	mm	255		330			360			430			490			545			590			660			670			760					
Espaço entre as barras de ligação	mm	280x260		375x375			420x420			470x470			530x530			580x580			615x615			685x685			730x710			760x760					
Máx. Altura do Molde	mm	320		430			450			520			550			580			630			670			720			800					
Min. Altura do Molde	mm	120		150			150			180			200			220			200			270			250			300					
Curso ejetor	mm	65		100			120			140			140			150			150			170			170			200					
Tonelagem do ejetor	KN	20		33			33			39			62			62			80			90			110			110					
Número do ejetor	Peça	1		5			5			5			9			9			9			13			13			13					
Outros																																	
Máx. Pressão da bomba	Mpa	17.5		17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potência do motor	KW	13		13			18			22			26			34			34			45			52			26+45					
Potência do aquecedor	KW	4.9		7.35			10.6			11.3			16.05			18.85			22.5			24.65			26.25			32.9					
Dimensão da Máquina	m	3.4x1.15x1.6		4.38x1.2x1.8			4.75x1.25x1.85			5.41x1.3x2.1			5.75x1.4x2.1			5.8x1.48x2.2			6x1.55x2.35			6.9x1.76x2.4			7.1x1.8x2.5			7.95x2x2.55					
Peso da máquina	ton	1.5		3.5			4			5.2			6.8			8.6			9			13.5			15.5			18					
Capacidade do tanque de óleo	L	150		200			220			300			400			500			600			800			900			950					

Especificações da máquina de moldagem por injeção servo série de alta pressão GM- AT

Volume de injeção	Unidade	GM-50 AT		GM-118 AT			GM-140 AT			GM-190 AT			GM-220 AT			GM-270 AT			GM-300 AT			GM-330 AT			GM-380 AT			GM-450 AT					
Diâmetro da Rosca	mm	28	32	34	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	65	70	65	70	75	70	75	80			
Relação L/D do parafuso	L/D	20.9	18.3	22.4	21.2	19	24.3	21.9	19.5	23.2	20.6	18.5	23.6	21.2	19.3	22.2	20.1	18.5	23	21	19	22	20.3	18.9	21.5	20	18.6	23.6	22	20.6			
Volume do tiro	cm ³	60	78	168	188	232	203	253	321	312	395	488	415	512	620	570	688	819	677	805	945	935	1098	1274	1184	1374	1577	1500	1723	1960			
Peso de injeção (PS)	g	55	70	152	171	210	185	230	292	284	358	444	377	466	564	518	630	746	615	732	860	851	1000	1159	1078	1250	1435	1365	1567	1784			
Pressão de injeção	Mpa	210	161	223	200	161	253	205	162	245	192	156	238	193	160	223	185	155	228	192	163	232	198	171	227	196	170	222	193	170			
Taxa de injeção	cm ³ /s	56.7	74.1	84.3	94.5	116.7	87	107.5	136	119	150.6	186	153.2	189.2	228.9	208.3	252	300	246	293	344	274	322	373	332	386	443	417	480	547			
Velocidade de injeção	mm/s	92		93			90			95			96			106			107			97			100			108					
Capacidade de Plastificação	g/s	7.4	9.6	11.7	14.1	19.4	14.1	19.4	26.4	17.6	24	31.2	24.6	32	39.8	31.2	38.9	47.6	38.9	47.6	59	47.6	59	72.1	57.4	70.3	84.6	70	84	103			
Velocidade do parafuso	rpm	0~255		0~220			0~220			0~200			0~205			0~200			0~200			0~200			0~195			0~195					
Unidade de fixação																																	
Tonelagem de fixação	KN	500		1180			1300			1700			2200			2700			2980			3300			3800			4500					
Alternar curso	mm	255		330			360			430			490			545			590			660			670			760					
Espaço entre as barras de ligação	mm	280x260		375x375			420x420			470x470			530x530			580x580			615x615			685x685			730x710			760x760					
Máx. Altura do Molde	mm	320		430			450			520			550			580			630			670			720			800					
Min. Altura do Molde	mm	120		150			150			180			200			220			200			270			250			300					
Curso ejetor	mm	65		100			120			140			140			150			150			170			170			200					
Tonelagem do ejetor	KN	20		33			33			39			62			62			80			90			110			110					
Número do ejetor	Peça	1		5			5			5			9			9			9			13			13			13					
Outros																																	
Máx. Pressão da bomba	Mpa	17.5		17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potência do motor	KW	13		13			18			22			26			34			34			45			52			26+45					
Potência do aquecedor	KW	4.9		7.35			10.6			11.3			16.05			18.85			22.5			24.65			26.25			32.9					
Dimensão da Máquina	m	3.4x1.15x1.6		4.38x1.2x1.8			4.75x1.25x1.85			5.41x1.3x2.1			5.75x1.4x2.1			5.8x1.48x2.2			6x1.55x2.35			6.9x1.76x2.4			7.1x1.8x2.5			7.95x2x2.55					
Peso da máquina	ton	1.5		3.5			4			5.2			6.8			8.6			9			13.5			15.5			18					
Capacidade do tanque de óleo	L	150		200			220			300			400			500			600			800			900			950					

Especificações da máquina de moldagem por injeção servo série de alta pressão GM- AT

Volume de injeção	unidade	GM-530 AT			GM-650 AT				GM-780 AT				GM-860 AT				GM-1080 AT				GM-1250 AT				GM-1600 AT							
		80	85	90	80	90	100	110	90	95	105	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140	120	130	140	150				
Diâmetro da Rosca	mm	80	85	90	80	90	100	110	90	95	105	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140	120	130	140	150				
Relação L/D do parafuso	L/D	22	20.7	19.6	24.8	22	19.8	18	23.2	22	19.9	19	24.4	22	20	18.3	24.2	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	26	24	22.3	20.8				
Volume do tiro	cm ³	2316	2614	2931	2226	2818	3479	4209	2861	3188	3894	4273	3117	3848	4656	5541	4006	4847	5768	6769	5545	6600	7745	8980	7043	8266	9586	11006				
Peso de injeção (PS)	g	2107	2379	2667	2004	2536	3131	3788	2603	2901	3543	3888	2836	3502	4237	5043	3645	4411	5249	6160	5045	6005	7045	8170	6408	7520	8723	10015				
Pressão de injeção	Mpa	196	173	155	245	192	156	128	212	191	156	141	247	201	166	140	231	191	160	136	223	191	163	137	210	179	155	133				
Taxa de injeção	cm ³ /s	533	602	675	534	678	836	1011	573	638	780	856	573	707	856	1018	580	717	867	948	945	1125	1320	1531	1109	1302	1510	1733				
Velocidade de injeção	mm/s	110			106				182				92				92				97				95				95			
Capacidade de Plastificação	g/s	98	110	129	79.1	109	142		80.3	91.3	118.2	134.6	102.2	133.9	171.3	215	105.2	134.6	169	212	122.4	153.6	192.7	234.3	153.6	192.7	234.3	281.4				
Velocidade do parafuso	rpm	0~175			0~138				0~140				0~140				0~110				0~100				0~100							
Unidade de fixação																																
Tonelagem de fixação	KN	5300			6500				7800				8600				10800				12500				16000							
Alternar curso	mm	850			900				970				1040				1200				1245				1520							
Espaço entre as barras de ligação	mm	840X830			910x910				960x960				1000x1000				1150x1100				1300x1260				1500x1350							
Máx. Altura do Molde	mm	850			900				960				1000				1200				1300				1500							
Min. Altura do Molde	mm	350			400				400				400				500				550				700							
Curso Ejector	mm	220			260				280				300				350				320				350							
Tonelagem do ejetor	KN	158			175				175				175				215				215				318							
Número do ejetor	Peça	13			17				21				21				21				21				29							
Outros																																
Máx. Pressão da bomba	Mpa	17.5			17.5				17.5				17.5				17.5				17.5				17.5							
Potência do motor	KW	26+52			45+52				52+52				52+52				26+52+52				52+52+52				34+52+52+52							
Potência do aquecedor	KW	48			46				64				64				75				85				92							
Dimensão da Máquina	m	8.8X2X2.5			10.2x2.2x2.8				10.6x2.3x2.8				11.2x2.35x2.9				12x2.5x3.2				13.7x2.8x3.5				15x3x4							
Peso da máquina	ton	26			36				42				46				56				66				100							
Capacidade do tanque de óleo	L	1050			1480				1600				1770				2300				2400				2500							

Especificações da máquina de moldagem por injeção servo série GM- PVC

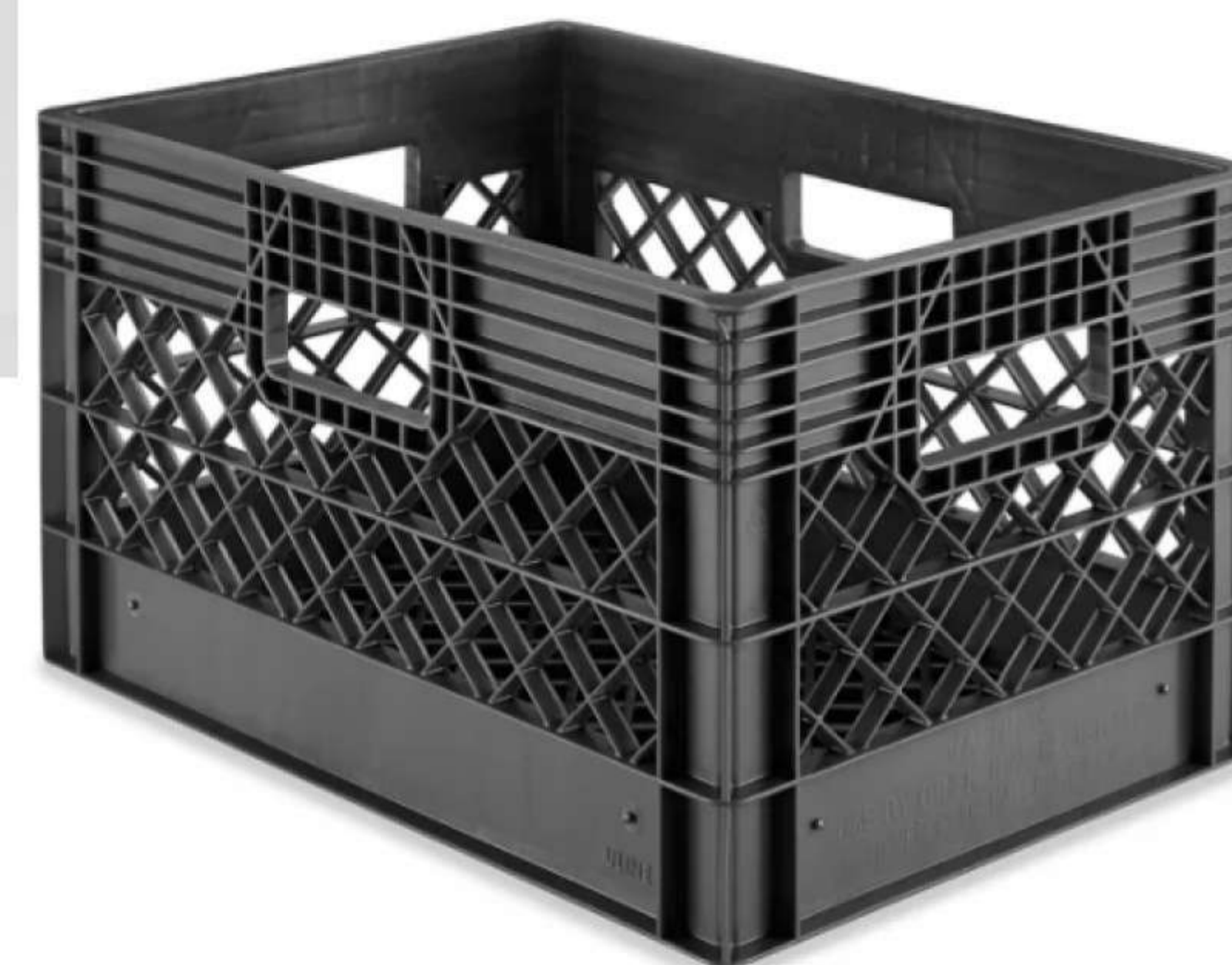
Volume de injeção	Undidade	GM-118 PVC		GM-140 PVC		GM-190 PVC		GM-220 PVC		GM-270 PVC		GM-300 PVC		GM-330 PVC		GM-380 PVC		GM-450 PVC		GM-530-PVC		GM-650 PVC	
Diâmetro da Rosca	mm	36	40	40	45	45	50	50	55	55	60	60	65	65	70	70	75	75	80	85	90	90	100
Relação L/D do parafuso	L/D	21.2	19	21.9	19.5	20.6	18.5	21.2	19.3	20.1	18.5	21	19	20.3	18.9	20	18.6	22	20.6	20.7	19.6	22	19.8
Volume do tiro	cm ³	188	232	253	321	395	488	512	620	688	819	805	945	1098	1274	1374	1577	1723	1960	2614	2931	2818	3479
Peso de injeção (PVC)	g	220	271	296	375	462	570	599	725	805	958	941	1105	1284	1490	1607	1845	2015	2293	3058	3429	3297	4070
Pressão de injeção	Mpa	160	129	164	130	154	125	155	128	148	124	154	131	159	137	157	136	155	136	139	124	154	125
Taxa de injeção	cm ³ /s	94.5	116.7	107.5	136	150.6	186	189.2	228.9	252	300	293	344	322	373	386	443	480	547	602	675	678	836
Velocidade de injeção	mm/s	93		90		95		92		106		107		97		100		108		110		106	
Capacidade de Plastificação	g/s	15.6	21.5	21.5	29.3	25.4	33.1	35.1	38.7	43.7	49	55	68.2	64.4	78.8	83.4	86.5	99.7	108.6	141	165	140	182
Velocidade do parafuso	rpm	0~190		~190				0~175	0~155	0~175	0~160	0~180		0~170		0~180	0~155	0~180	0~160	0~175		0~138	
Volume de fixação																							
Tonelagem de fixação	KN	1180		1300		1700		2200		2700		2980		3300		3800		4500		5300		6500	
Alternar curso	mm	330		360		430		490		545		590		660		670		760		850		900	
Espaço entre as barras de ligação	mm	375x375		420x420		470x470		530x530		580x580		615x615		685x685		730x710		760x760		840x830		910x910	
Máx. Altura do Molde	mm	430		450		520		550		580		630		670		720		800		850		900	
Min. Altura do Molde	mm	150		150		180		200		220		200		270		250		300		350		400	
Curso ejetor	mm	100		120		140		140		150		150		170		170		200		220		260	
Tonelagem do ejetor	KN	33		33		39		62		62		80		90		110		110		158		175	
Número do ejetor	Peça	5		5		5		9		9		9		13		13		13		13		17	
Outros																							
Máx. Pressão da bomba	Mpa	14		14		14		14		14		14		14		14		14		14		14	
Potência do motor	KW	8.9		13		18		22		26		34		34		36		22+34		22+36		34+36	
Potência do aquecedor	KW	7.35		10.6		11.3		16.05		18.85		22.5		24.65		26.25		32.9		48		46	
Dimensão da Máquina	m	4.38x1.5x1.8		4.75x1.55x1.85		5.41x1.6x2.1		5.75x1.8x2.1		5.8x1.98x2.2		6x1.55x2.35		6.9x2.18x2.4		7.1x2.18x2.5		7.95x2.43x2.55		8.8x2.48x2.5		10.2x2.5x2.8	
Peso da máquina	ton	3.5		4		5.6		6.8		9		9		13.5		15.5		18		22.5		36	
Capacidade do tanque de óleo	L	200		220		300		400		500		600		850		950		1000		1100		1480	

Especificações da máquina de moldagem por injeção servo da série GM- PET

Volume de injeção	Unidade	GM-118 PET		GM-140 PET		GM-190 PET		GM-220 PET		GM-270 PET		GM-300 PET		GM-330 PET		GM-380-PET		GM-450-PET		GM-530-PET		GM-650 PET	
Diâmetro da Rosca	mm	36	40	40	45	45	50	50	55	55	60	60	65	65	70	70	75	75	80	85	90	90	100
Relação L/D do parafuso	L/D	24.5	24.8	24.9	24.6	24.6	24.5	24.8	24.7	24.3	24.3	24.3	24	24.9	24.6	25	24.7	24.6	24.4	24.8	24.6	24.2	24.3
Volume do tiro	cm ³	188	232	253	321	395	488	512	620	688	819	805	945	1098	1274	1374	1577	1723	1960	2614	2931	2818	3479
Peso de injeção (PET)	g	225	278	303	385	474	585	614	744	825	982	966	1134	1317	1528	1648	1892	2067	2352	3136	3517	3381	4174
Pressão de injeção	Mpa	160	129	164	130	154	125	155	128	148	124	154	131	159	137	157	136	155	136	139	124	154	125
Taxa de injeção	cm ³ /s	94.5	116.7	107.5	136	150.6	186	189.2	228.9	252	300	293	344	322	373	386	443	480	547	602	675	678	836
Velocidade de injeção	mm/s	93		90		95		96		106		107		97		100		108		110		106	
Capacidade de Plastificação	g/s	15.6	21.5	21.5	29.3	25.4	33.1	35.1	38.7	43.7	49	56.5	70	64.4	78.8	83.4	86.5	99.7	108.6	144	169	140	182
Velocidade do parafuso	rpm	0~190		0~190		0~165		0~175	0~155	0~175	0~160	0~180		0~170		0~180	0~155	0~180	0~160	0~175		0~138	
Volume de fixação																							
Tonelagem de fixação	KN	1180		1300		1700		2200		2700		2980		3300		3800		4500		5300		6500	
Alternar curso	mm	330		360		430		490		545		590		660		670		760		850		900	
Espaço entre as barras de ligação	mm	375x375		420x420		470x470		530x530		580x580		615x615		685x685		730x710		760x760		840x830		910x910	
Máx. Altura do Molde	mm	430		450		520		550		580		630		670		720		800		850		900	
Min. Altura do Molde	mm	150		150		180		200		220		200		270		250		300		350		400	
Curso ejetor	mm	100		120		140		140		150		150		170		170		200		220		260	
Tonelagem do ejetor	KN	33		33		39		62		62		80		90		110		110		158		175	
Número do ejetor	Peça	5		5		5		9		9		9		13		13		13		13		17	
Outros																							
Máx. Pressão da bomba	Mpa	14		14		14		14		14		14		14		14		14		14		14	
Potência do motor	KW	8.9		13		18		22		26		34		34		36		22+34		22+36		34+36	
Potência do aquecedor	KW	8.65		12.2		13.85		20.25		23.05		22.5		31.05		32.65		38.9		55		53.5	
Dimensão da Máquina	m	4.5x1.2x1.8		4.95x1.25x1.85		5.61x1.3x2.1		6x1.4x2.1		6.1x1.48x2.2		6.3x1.55x2.35		7.2x1.76x2.4		7.4x1.8x2.5		8.25x2x2.55		9.1x2x2.5		10.5x2.2x2.8	
Peso da máquina	ton	3.5		4		5.6		6.8		9		9		13.5		15.5		18		22.5		36	
Capacidade do tanque de óleo	L	250		280		350		450		600		700		850		950		1000		1100		1550	

Máquina de moldagem por injeção servo série GM-CF para especificações de caixas de frutas

Volume de injeção	Unidade	GM-450 CF	GM-530 CF
Diâmetro do parafuso	mm	95	100
Relação L/D do parafuso	L/D	17.7	18
Volume do tiro	cm ³	2764	3460
Peso de injeção (PS)	g	3316	4150
Pressão de injeção	Mpa	113	129
Taxa de injeção	cm ³ /s	1178	1032
Velocidade de injeção	mm/s	166	131
Capacidade de Plastificação	g/s	136	150
Velocidade do parafuso	rpm	0~210	0~200
Unidade de fixação			
Tonelagem de fixação	KN	4500	5300
Alternar curso	mm	760	850
Espaço entre as barras de ligação	mm	760x760	840x830
Máx. Altura do Molde	mm	800	850
Mín. Altura do Molde	mm	300	350
Curso ejetor	mm	200	220
Tonelagem do ejetor	KN	125	158
Número do ejetor	Peça	13	13
Others			
Máx. Pressão da bomba	Mpa	16	16
Potência do motor	KW	52+52	52+52
Potência do aquecedor	KW	32.9	48
Dimensão da Máquina	m	7.95x2x2.55	8.8x2.0x2.5
Peso da máquina	ton	18	26
Capacidade do tanque de óleo	L	950	1050



A série AT foi desenvolvida especialmente para caixas de frutas com base nas séries de servomotores padrão GM-450CF e GM-530CF. O parafuso e o cilindro bimetálicos personalizados oferecem uma vida útil mais longa da máquina com um peso de tiro maior, além do circuito hidráulico atualizado, o motor e a bomba vêm como padrão, portanto o tempo de ciclo será significativamente mais curto.